

MENU TYGODNIOWE 13.05 - 17.05

DZIEŃ:	PONIEDZIAŁEK	GR.	WTOREK	GR.	ŚRODA	GR.	CZWARTEK	GR.	PIĄTEK	GR.
ZUPA:	JARZYNOWA WIOSENNA Z GROSZKIEM	250 ML	ŻUREK Z JAJKIEM I ZIEMNIAKAMI	250 ML	ROSÓŁ Z NATKĄ PIETRUSZKI I MAKARONEM	250 ML	BROKUŁOWA	250 ML	BARSZCZ UKRAIŃSKI	250ML
DANIE GŁÓWNE:	MAKARON ŚWIDERKI Z BIAŁYM SEREM I POLEWĄ TRUSKAWKOWĄ	250 G	SZYNKA PIECZONA W SOSIE	100G	HISZPAŃSKIE GOŁĄBKI BEZ ZAWIJANIA W SOSIE POMIDOROWYM	150G	ŁAZANKI Z KAPUSTĄ KISZONĄ I KIEŁBASKĄ	250G	NALEŚNIKI Z SEREM I DŻEMEM Z POLEWĄ ŚMIETANKOWĄ	2SZT.
DODATEK SKROBIOWY:	---		KASZA JĘCZMIENNA	150G	---		---	150g	---	150g
SURÓWKI:	MARCHEW Z JABŁKIEM	100 G	BURACZKI Z CEBULKĄ SAŁATA LADOWA Z NATKĄ PIETRUSZKI I SOSEM JOGURTOWYM	50g 50G	POMIDORKI Z CEBULKĄ FASOLKA SZPARAGOWA NA CIEPŁO Z MASŁEM	50g 50G	KALAFIOR Z BUŁKĄ TARTĄ I MASŁEM	100G	SURÓWKA Z RZEPY MINI MARCHEWKI NA CIEPŁO	50G 50G
DESER:	KIWI	1szt	MARCHEWKA	1SZT	JABŁKO	1 SZT	GALARETKA WIŚNIOWA	1szt	BUŁKA SŁODKA	1 SZT.
NAPÓJ:	KOMPOT ŚLIWKA	200 ml	WODA Z MIĘTĄ	200 ML	WODA Z CYTRYNĄ	200 ML	KOMPOT JABŁKO	200 ml	WODA Z CYTRYNĄ	200 ML

GR. – gramatura

JADŁOSPIS 20.05-24.05

DZIEŃ:	PONIEDZIAŁEK	GR.	WTOREK	GR.	ŚRODA	GR.	CZWARTEK	GR.	PIĄTEK	GR.
ZUPA:	KOPERKOWA Z ZIEMNIAKAMI	250 ML	KAPUŚNIAK NA BIAŁEJ KAPUŚCIE Z NATKĄ PIETR.	250 ML	FASOŁOWA LEKKA	250 ML	POMIDOROWA Z MAKARONEM I NATKĄ PIETRUSZKI	250 ML	BARSZCZ BIAŁY Z ZIEMNIAKAMI	250ML
DANIE GŁÓWNE:	POTRAWKA Z KURCZAKA Z GROSZKIEM ZIELONYM	250 G	RACUCHY Z POLEWĄ ŚMIETANOWĄ I CYNAMONEM	3SZT.	MAKARON PENNE Z KURCZAKIEM I BROKUŁEM W SOSIE ŚMIETANOWYM	250G	PULPECIKI RYBNE W SOSIE POMIDOROWYM	2SZT	RISOTTO Z WARZYWAMI	250G
DODATEK SKROBIOWY:	RYŻ PARABOLICZNY	150 G	---		---		KASZA PERŁOWA	150G	---	
SURÓWKI:	SURÓWKA Z KAPUSTY PEKIŃSKIEJ Z DODATKAMI	50G	MARCHEW Z JABŁKIEM I RODZYNKAMI NA JOGURCIE	100G	GROSZEK NA CIEPŁO	100G	SURÓWKA Z OGÓRKÓW KISZONYCH Z CEBULKĄ	50G	SAŁATA MASŁOWA ZE ŚMIETANĄ I KOPREM	50G
	BRUKSELKA NA CIEPŁO	50G					BROKUŁ NA PARZE	50G	FASOLKA ZIELONA SZPARAGOWA Z MASŁEM	50G
DESER:	BANAN	1szt	MANDARYNKA	1SZT	CIASTECZKA OWSIANE	1 SZT	KISIEL ŻURAWINOWY	1szt	KOKTAJL Z OWOCÓW LEŚNYCH	1 SZT.
NAPÓJ:	KOMPOT TRUSKAWKA	200 ml	WODA Z MIĘTĄ	200 ML	WODA Z CYTRYNĄ	200 ML	KOMPOT JABŁKO	200 ml	WODA Z CYTRYNĄ	200 ML